



MWST Nr.  
CHE-113.604.739 MWST

## Fux Elektrowerkzeuge GmbH

Dorfstrasse 20b • 4444 Rümlingen

Telefon: 062 791 44 44

Natel: 079 247 44 44

Fax: 062 299 26 74

[info@fuxtools.ch](mailto:info@fuxtools.ch) • [www.fuxtools.ch](http://www.fuxtools.ch)

- Elektrowerkzeuge
- Rasenmäher
- Benzin-Geräte
- Kleingeräte
- Verkauf und Rep.

PDF erstellt am: 21.06.2026

Alle Angaben ohne Gewähr und solange Vorrat reicht!

### Flex VCE 26 H MC Sicherheitssauger Klasse H

Bestell- und Artikelnummer: 519-820

Listenpreis CHF 1'003.29

**Fuxpreis CHF 803.00**

inklusive 8.1% MwSt

Versand CHF 15.00

#### Beschreibung

- Handlicher und kompakter Sauger, einfach zu handhaben und leicht zu transportieren
- Die Hochleistungsturbine sorgt für hohe Saugleistung und hohen Unterdruck. Dadurch entsteht ein hervorragendes Absaugergebnis
- Durch Betätigung der manuellen Filterabreinigung wird das Filterelement durch einen gezielten Luftstoß von abgelagertem Staub befreit
- Geeignet für trockene, gesundheitsgefährliche, nicht brennbare Stäube und krebserzeugende Stoffe
- Sicherheitssauger Klasse H: Geeignet für alle Stäube mit AGW-Werten  $< 0,1 \text{ mg/m}^3$
- Ideal zur Sanierung von Schimmelpilzen, Dächern und Wänden, die mit Steinwolle gedämmt sind. Schleifstaub von Holzoberflächen, die mit gefährlichen Holzschutzmitteln imprägniert wurden und von lackierten Oberflächen, wenn im Lack Substanzen wie Blei, Nickel, Kadmium, Chrom, Zinkchromat etc. enthalten sind
- Füllstandsüberwachung, keine Störungen beim Aufsaugen von Flüssigkeiten durch eingebautes Schwimmerventil
- Flowsensortechnik überwacht den Volumenstrom und meldet durch ein akustisches Signal ein Absinken unter den gesetzlichen Mindestwert von  $\leq 20 \text{ m/s}$
- Mit Gerätesteckdose und elektronischer Ein-/Ausschaltautomatik
- Der Sanftanlauf vermeidet Spannungsspitzen beim Start des Saugers und die Abschaltverzögerung (5 Sekunden Nachlauf) entleert Staubreste im Saugschlauch
- Mit Zubehördepot für Saugdüsen und Saugrohre auf der Rückseite
- Ausgestattet mit großen Rädern und zwei schwenkbaren Lenkrollen
- Staubgeschützte Antistatik Ausrüstung verhindert Aufladungen am Saugschlauch
- Ausgestattet mit einem Vlies-Filtersack für eine optimale Füllung



#### Technische Daten

Leistungsaufnahme 1200 W

Spannung 230 V

Frequenz 50/60 Hz

Volumenstrom Sauger 3700 l/min

Max. Unterdruck 24500 Pa

Filterfläche 3000 cm<sup>2</sup>

Behältervolumen 25 L

Füllmenge Flüssigkeit 16 L

Saugkraftregelung mechanisch

Schlauchlänge 4 m

Anzahl der Saugmotoren 1 Stück

Kabellänge 7,5 m

Abmessung LxBxH 475 x 377 x 526 mm

Gewicht 10 kg

**Standard-Ausrüstung**

- Reinigungsset (445053)
- Antistatik-Saugschlauch mit Nebenluftregelung (406708)
- Vlies-Filtersack (502235)